

Druk 3D elementów z tworzyw sztucznych w technologii MJF

Karta charakterystyki materiałów

Parametr \ Materiał	Poliamid 12 (PA12)	Poliamid 11 (PA11)	Poliuretan termoplastyczny (TPU)
Temperatura topnienia [°C]	187	202	(120-150)
Gęstość materiału [g/cm ³]	1,01	1,05	1,10
Wytrzymałość na rozciąganie w kierunku poziomym (X,Y) [MPa]	48	52	9
Wytrzymałość na rozciąganie w kierunku pionowym (Z) [MPa]	48	52	7
Wytrzymałość na zginanie w kierunku poziomym (X,Y) [MPa]	70	70	-
Wytrzymałość na zginanie w kierunku pionowym (Z) [MPa]	70	70	-
Moduł Younga [MPa]	(1700-1900)	1800	85
Twardość	80 (Shore D)	80 (Shore D)	88 (Shore A)

Wycenę druk 3D elementów ze poliamidu PA12 już dziś w [naszej aplikacji online](#).

<https://wycena.spes3d.pl/polymer/pl>

Chcesz drukować 3D w innych polimerach lub metalach? **Porozmawiajmy!**

+48 882 191 184 // kontakt@spes3d.pl