

Druk 3D metalowych elementów w technologii LPBF

Karta charakterystyki materiałów

Parametr \ Materiał	Stal nierdzewna AISI 316L	Stal nierdzewna AISI 316L	Stal narzędziowa maraging M300	Stop aluminium AISi10Mg	Stop tytanu Ti6Al4V	Inconel 625	Inconel 718
Obróbka	Po wydruku, brak obróbki	Po wygrzewaniu odpężającym	Po wydruku, brak obróbki	Po wydruku, brak obróbki	Po wydruku, brak obróbki	Po wydruku, brak obróbki	Po wydruku, brak obróbki
Typowa chropowatość powierzchni (45°-90°) [Ra]	18,3-8,6	18,3-8,6	<30	<16	<16	<16	<16
Wytrzymałość na rozciąganie w kierunku pionowym [MPa]	541±17	567±17	1950±35	345±15	1175±75	910±35	917±113
Wytrzymałość na rozciąganie w kierunku poziomym [MPa]	638±4	681±6	1950±30	340±15	1190±60	1000±50	1049±51
Granica plastyczności w kierunku pionowym [MPa]	444±8	420±7	1890±32	200±25	1060±60	600±25	576±8
Granica plastyczności w kierunku poziomym [MPa]	500±4	497±6	1890±29	225±15	1100±50	725±25	769±60
Moduł Younga w kierunku pionowym [GPa]	158±8	179±9	170±7	67±5	113±3	145±10	124±10
Moduł Younga w kierunku poziomym [GPa]	149±4	195±6	170±6	72±5	110±5	175±10	143±35
Twardość	209±3 HV	193±2 HV	443±9 HV	119±5 HBW	395±10 HV	315±15 HV	331±12 HV

Wyceń druk 3D elementów ze stali nierdzewnej 316L w [naszej aplikacji online](#).

<https://wycena.spes3d.pl/metal/pl>

Chcesz drukować 3D w innych metalach lub polimerach? **Porozmawiajmy!**

+48 882 191 184 // kontakt@spes3d.pl